

Fardelli Antonio

Da: CommissarioStraordinario [commissariostraordinario@gruppoilva.com]
Inviato: venerdì 24 marzo 2017 17:42
A: A: DVA Comitato Esperti
Oggetto: Documento Energia
Allegati: Piano di azione 2017_aggiornato 24mar17.pdf

Egregi,
si trasmette alla Vostra cortese attenzione il documento allegato che rappresenta l'aggiornamento del piano d'azione energetico.
Cordialità.

Ilva S.p.A in Amministrazione Straordinaria

CESP/E/070/24-03-2017

Rev.3 del 14/02/2017

OBIETTIVO	DESCRIZIONE ATTIVITA' DI MIGLIORAMENTO	REAPARTO	RESPONSABILE ATTIVITA'	Ordine/RdA	DATA INIZIO ATTIVITA'	STATO DI AVANZAMENTO	EnPI	UNITA' DI MISURA	Efficienza energetica attesa	NOTE
Riduzione del consumo di fossile	Efficientamento impiantistico di caricamento	Altoforno 1	Area AFO	Ord. 25604/2013		terminato	Consumo specifico di carboni	kg RAR/ghisa	-1	
Riduzione dei consumi di Gas	Recovery Gas	Altoforno 1	Area AFO	Ord. 25604/2013		terminato	Consumo giornaliero di gas	GJ/giorno	60	l'intervento è finalizzato ad un recupero di gas. Inoltre a seguito dell'intervento si avrà una maggiore disponibilità di gas siderurgico per le centrali Taranto Energia.
Riduzione dei consumi di Energia Elettrica	Sistema di pulizia gas AFO	Altoforno 1	Area AFO	Ordine 34127/2013		terminato	Consumo energia elettrica	MWh/anno	-0,08	L'intervento comporta un miglioramento della qualità del gas inviato alle Centrali termoelettriche di Taranto Energia migliorandone l'efficienza
Riduzione del consumo di fossile	Rifacimento Cowper 14	Altoforno 1	Area AFO	Ord. 25604/2013		terminato	Consumo specifico di carboni	kg RAR/ghisa	-0,5	
Riduzione dei consumi di Energia Elettrica	Desolfurazione DES Nord (Acc.1)	Convertitori	Area ACC	Ord. 11805/15	gen-16	in corso	Consumo energia elettrica	GWh/anno	-1,4	valore di efficienza energetica per singolo convertitore
Riduzione dei consumi di Energia Elettrica	Desolfurazione DES Nord (Acc.2)	Convertitori	Area ACC	Ord. 11806/15	gen-16	in corso	Consumo energia elettrica	GWh/anno	-1,4	valore di efficienza energetica per singolo convertitore
Riduzione dei consumi di Energia Elettrica	Nuovo filtro Ekoplant	Acciaiera 1	Area ACC	Ord. 2900/13	gen-14	terminato	Consumo energia elettrica	GWh/anno	-14	
Riduzione dei consumi di Energia Elettrica	Nuovo filtro Decardenas	Acciaiera 2	Area ACC	Ord 23214/14	gen-15	in corso	Consumo energia elettrica	GWh/anno	-2,8	
Riduzione del gas AFO inviato al sistema Torce	Ottimizzazione gas siderurgici	Distribuzione energia	Area ENE	Ordine 12398/2014	giu-15	in corso	Consumo gas	Gcal	1500 Gcal	l'intervento è finalizzato ad un recupero di gas. Inoltre a seguito dell'intervento si avrà una maggiore disponibilità di gas siderurgico per le centrali Taranto Energia.

Rev.3 del 14/02/2017

OBIETTIVO	DESCRIZIONE ATTIVITA' DI MIGLIORAMENTO	REPARTO	RESPONSABILE ATTIVITA'	Ordine/RdA	DATA INIZIO ATTIVITA'	STATO DI AVANZAMENTO	EnPI	UNITA' DI MISURA	Efficienza energetica attesa	NOTE
-----------	--	---------	------------------------	------------	-----------------------	----------------------	------	------------------	------------------------------	------

Allegato 2 - CERTIFICATI BIANCHI

Rev.1 del 15/03/2017

OBIETTIVO	DESCRIZIONE ATTIVITA' DI MIGLIORAMENTO	REPARTO	RESPONSABILE ATTIVITA'	Ordine/RdA	DATA INIZIO ATTIVITA'	STATO DI AVANZAMENTO	EnPI	UNITA' DI MISURA	Efficienza energetica attesa	Efficienza energetica attesa [TEP/anno]
Riduzione dei consumi di gas combustibili nei forni di riscaldamento	Lo scopo principale dell'intervento è la sostituzione dei bruciatori esistenti con bruciatori di moderna concezione, nello specifico bruciatori laterali tipo TSN (a fiamma "diluita") e bruciatori di volta TRN. Presso l'impianto "Treno di Laminazione a caldo TNA 2" sarà realizzato inoltre un sistema di controllo Livello 2 di Tenova, per l'ottimizzazione della gestione del processo di riscaldamento delle bramme nei forni continui alimentati da bruciatori a gas.	TNA 2	Area LAM	Ord. 20469/2016	nov-16	in corso	Consumo specifico gas combustibili	Kcal/Kg	50	27652
Riduzione dei consumi di combustibile solido (coke)	Lo scopo principale dell'intervento è la realizzazione di un sistema di Segregazione della miscela di minerali fini avanzato "Multi Roller Segregation Device" da installare al caricamento della macchina di agglomerazione. Questo sistema ha lo scopo di caricare la miscela di agglomerazione, indirizzando le particelle più grossolane verso la parte inferiore e quelle più fini verso lo strato più superficiale. Sarà inoltre realizzato un nuovo Sistema di Controllo della Qualità della Macinazione del Coke attraverso il quale sarà possibile minimizzare le fluttuazioni delle caratteristiche granulometriche del carburante solido, portando ad una stabilizzazione del processo di agglomerazione con conseguente riduzione del consumo di coke.	AGL 2	Area AGL	Ord. 20443/2016	feb-17	in corso	Consumo specifico combustibile e solido	KG _{COKE} /t _{SINTER}	2,7	14796
Riduzione dei consumi di gas combustibile ai Cowper	Lo scopo principale dell'intervento è l'installazione di un sistema di recupero calore (Heat Recovery System, HRS) di tipo diretto per ridurre il consumo di gas ai Cowper degli Altoforni dello Stabilimento produttivo ILVA di Taranto. Questa unità utilizzerà il calore sensibile dei fumi di scarico provenienti dall'impianto Cowper allo scopo di preriscaldare l'aria comburente e il Gas AFO utilizzati negli stessi, permettendo una significativa riduzione dei consumi di gas combustibile.	Altoforno 1-4	Area AFO	Ordine 20441/2016	feb-17	in corso	Consumo gas combustibili	GJ/h	32,3	13148